

(57) L'invention concerne un procédé de fabrication du Facteur antihémophilique (FVIlIc) ayant une très haute pureté. Ce procédé de fabrication du Facteur antihémophilique (FVIlIc) ayant une très haute pureté, dépourvu en majeure partie du Facteur Willebrand, comprenant une étape de purification par chromatographie d'échange d'ions à l'aide d'une colonne de chromatographie comprenant un gel, comprenant une étape d'adsorption du Facteur antihémophilique sur le gel de ladite colonne et une étape de désorption du Facteur antihémophilique purifié que l'on recueille, et est caractérisé. On obtient ainsi un Facteur antihémophilique dépourvu de la majeure partie du Facteur Willebrand et ayant une activité aussi élevée que 250 U./mg de protéines.

(54) Procédé de fabrication du facteur antihémophilique (FVIlIc) ainsi obtenu, ainsi que composition pharmaceutique le contenant.

(71) Demandeur: ASSOCIATION D'AQUITAINE
POUR LE DEVELOPPEMENT DE LA
TRANSFUSION SANGUINE ET DES
RECHERCHES HEMATOLOGIQUES
Place Amélie Raba Léon
F-33035 Bordeaux Cédex(FR)

(72) Inventeur: Dazey, Bernard Jules
7, rue Duffour Dubergier
F-33000 Bordeaux(FR)
Inventeur: Hamsany, Mohamed
14, rue de Lescure
F-33000 Bordeaux(FR)
Inventeur: Vezon, Gérard Paul
Les Bois de Barlan
F-33670 Coursan(FR)

(74) Mandataire: Portal, Gérard et al
Cabinet Beau de Loménie 55, rue
d'Amsterdam
F-75008 Paris(FR)

Revendications pour les Etats contractants
suivants: ES + GR.
(30) Priorité: 17.02.89 FR 8902136
(43) Date de publication de la demande:
22.08.90 Bulletin 90/34
(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK ES GB GR IT LI LU NL SE

(12) Numéro de dépôt: 90400203.7
(11) Int. Cl. 5: C07K 3/22, A61K 37/02
(22) Date de dépôt: 24.01.90

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

0 383 645
A1

(11) Numéro de publication:

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(19)

Procédé de fabrication du Facteur antihémophilique (FVIIIc) ayant une très haute pureté et Facteur antihémophilique (FVIIIc) ainsi obtenu, ainsi que composition pharmaceutique le contenant.

L'invention concerne essentiellement un procédé de fabrication du Facteur antihémophilique (FVIIIc) ayant une très haute pureté, le Facteur antihémophilique ainsi obtenu ainsi qu'une composition pharmaceutique le contenant.

On connaît déjà dans l'état antérieur de la technique divers procédés de purification du Facteur antihémophilique (FVIIIc). Par exemple, le document WO86/04486 (New York University) décrit une méthode de purification du Facteur antihémophilique utilisant des techniques de chromatographie sur colonne en présence de sucre, d'alcool polyhydrique, d'acide ou de sel (voir page 1, lignes 16 à 23, ainsi que la revendication 1 page 30).

Selon ce procédé antérieur, l'addition de ces additifs comprenant les sucres, les alcools polyhydriques, les aminoacides ou les sels, est réalisée à n'importe quelle étape du procédé, c'est-à-dire soit avant la chromatographie, soit pendant la chromatographie, soit à la fin de la chromatographie.

Il est à noter qu'une telle addition de sucre était largement utilisée dans la technique antérieure puisque, dans le texte même de ce document, on cite aux pages 3 et 4 de nombreux articles relatifs à la purification du Facteur VIIIc par chromatographie. On peut se reporter utilement à ce sujet au document Austen dans Thromb. Haemostas. (Stuttgart) 48 (1) : 46 (1982) qui décrit un procédé de traitement de plasma par chromatographie sur une colonne de Sépharose aminoxy à l'aide d'une solution tampon de lavage d'acétate de lysine et un gradient salin pour l'éluion de la colonne. De même Faure décrit dans J. Chromatog. 257 : 387 (1983) l'utilisation de 1 et 10 % de saccharose dans des tampons d'acétate de lysine pour améliorer le rendement en Facteur VIIIc pendant la chromatographie d'un cryoprécipité sur un gel d'aminohexyle sépharose utilisé dans la colonne de chromatographie. L'emploi de sucre est indiqué par les

US 4 743 680.

D'autres documents de l'état de la technique sont par exemple US-A-4 508 709 = EP-A-144 957 ou encore US-A-4 578 218 = DE-A-3 504 385. Un autre procédé antérieur est décrit dans FR-A-2 570 276 qui conduit à la présence d'immunoglobulines d'origine murine qui présentent quelques inconvénients en

thérapie humaine bien compréhensibles à l'homme de l'art.

En particulier, le document EP-A-144 957 ARMOUR (= aussi US-A 4 508 709) décrit un procédé de purification du Facteur VIIIc basé sur une adsorption combinée du Facteur VIIIc et du Facteur Willibrand, puis sur une désorption sélective du Facteur VIIIc du Facteur Willibrand en vue d'éliminer le Facteur Willibrand. Ceci constitue une différence fondamentale de procédure par rapport au procédé de l'invention, qui, comme on le verra plus loin, vise principalement à adsorber seulement le Facteur VIIIc, essentiellement sans Facteur Willibrand. En outre, pour l'adsorption du mélange Facteur VIIIc-Facteur Willibrand, ARMOUR utilise une solution d'éluion, dite "tampon A", à un pH d'environ 6,8, mais qui est exempte de CaCl_2 (voir page 5, lignes 6 à 18 et page 6, lignes 14 à 26).

Ensuite, ARMOUR réalise des lavages avec des solutions tampon modifiées contenant 10 millimoles de CaCl_2 . ARMOUR souligne que le CaCl_2 est connu dans l'art pour stabiliser le facteur VIIIc, mais ne peut pas être utilisé antérieurement à cause du danger d'activation des facteurs de coagulation conduisant à des caillots de fibrine sur la résine et une dégradation potentielle du Facteur VIIIc (voir page 6, ligne 27 à page 7, ligne 5).

Ainsi, il existait un préjugé dans l'art contre l'utilisation de solutions initiales d'éluion contenant du CaCl_2 .

Or, et comme on pourra l'observer plus loin, la présente invention va à l'encontre de ce préjugé dans l'art en visant à adsorber sélectivement le Facteur VIIIc essentiellement dépourvu de Facteur Willibrand et en utilisant pour se faire une première solution d'éluion qui contient du CaCl_2 à une quantité de 10 millimoles.

La présente invention a donc pour but de résoudre le nouveau problème technique consistant en la fourniture d'un procédé de fabrication du Facteur antihémophilique (FVIIIc) ayant une très haute pureté, sans immunoglobulines murines, ne comportant pas de contaminants pouvant représenter un désagrément pour le patient hémophile.

La présente invention a encore pour but de résoudre le nouveau problème technique consistant en la fourniture d'un procédé de fabrication de Facteur antihémophilique (FVIIIc) isolé en majeure partie du Facteur Willibrand, contrairement à certaines techniques antérieures et notamment celle décrite dans FR-A-2 570 276, ou EP-A-144 957 (= US-A-4 508 709), en permettant ainsi d'accroître de manière significative l'activité du Facteur antihémophilique ainsi obtenu jusqu'à des valeurs aussi élevées que 250 unités

internationales (U.I.) par mg de protéines.
La présente invention a encore pour but de résoudre ces nouveaux problèmes techniques avec la mise en oeuvre d'un procédé de fabrication particulièrement simple, reproductible, utilisable à l'échelle industriel-

La présente invention fournit pour la première fois une solution satisfaisante à ces problèmes techniques qui la rend utilisable à l'échelle industrielle, en permettant de traiter des grandes quantités sans limitation de volume contrairement aux techniques antérieures, qui étaient limitées aux laboratoires.

En outre, l'invention réalise une inactivation virale, qui n'est pas prévue dans les documents antérieurs. Ainsi, selon un premier aspect, la présente invention fournit un procédé de fabrication du Facteur antihémophilique (FVIIIc) ayant une très haute pureté, dépourvu en majeure partie du Facteur Wiliebrand, comprenant une étape de purification par chromatographie d'échange d'ions à l'aide d'une colonne de gel de ladite colonne contenant un gel, comprenant une étape d'adsorption du Facteur antihémophilique purifié que l'on recueille, caractérisé en ce qu'on prépare une première solution d'éluant tamponnée qui présente une force ionique capable de séparer le Facteur VIIIc de la majeure partie du Facteur Wiliebrand ainsi que de ses principaux contaminants plasmatiques : on prépare une solution brute du Facteur VIIIc à partir d'un cryoprécipité, qui présente une force ionique sensiblement identique à celle de la première solution d'éluant tamponnée ; on adsorbe sélectivement le Facteur VIIIc essentiellement sans Facteur Wiliebrand sur le gel de la colonne en éluant ladite solution brute du Facteur VIIIc avec ladite première solution d'éluant ; et on désorbe le Facteur VIIIc adsorbé sur le gel de la colonne grâce à la première solution d'éluant en utilisant une deuxième solution d'éluant tamponnée de force ionique plus élevée que la première solution d'éluant, en obtenant ainsi une solution purifiée de Facteur VIIIc de très haute pureté, dépourvue en majeure partie du Facteur Wiliebrand ainsi que des principaux contaminants plasmatiques.

Selon une variante de réalisation avantagée du procédé selon l'invention, on procède ensuite à une dialytration contre une troisième solution tampon, de préférence permettant l'injection intraveineuse. Selon une autre caractéristique avantagée, on concentre la solution purifiée du Facteur VIIIc et encore de préférence on lyophilise.

Selon une variante de réalisation du procédé selon l'invention, on prépare la solution brute à purifier de Facteur VIIIc par mise en solution d'un cryoprécipité, extrait de plasma humain. Selon une autre caractéristique avantagée du procédé selon l'invention, on traite la solution obtenue par dissolution du cryoprécipité dans de l'eau avantagéusement additionnée d'héparine avec de l'hydroxyde d'aluminium. La proportion d'incorporation d'hydroxyde d'aluminium n'est pas critique et peut varier dans de larges limites. On préfère cependant utiliser une proportion supérieure à 10 % en volume par rapport au volume total de la solution contenant le Facteur VIIIc. Des proportions actuellement préférées sont de l'ordre de 15 % en volume.

Avantagéusement on procède ensuite à une centrifugation pour séparer l'hydroxyde d'aluminium de la solution de Facteur VIIIc débarrassée ainsi des Facteurs vitamine K dépendants. Selon une variante de réalisation avantagée du procédé selon l'invention, on peut ensuite inactiver viralemment la solution contenant le Facteur VIIIc à l'aide d'une solution tampon contenant un mélange solvant/détergent comme décrit dans le document EP-A-0 131 740 ou US-A-4 540 573.

La solution brute à purifier de Facteur VIIIc est de préférence dialysée contre la première solution tampon servant à l'éluant de la colonne, avant de passer à l'étape d'adsorption sur la colonne. Selon une caractéristique avantagée du procédé selon l'invention, le gel de purification utilisé dans la colonne de chromatographie par échange d'ions est un gel présentant les caractéristiques essentielles suivantes :

- un gel d'échange d'ions de type anionique à base d'agarose réticulé en particulier à environ 6 % sous forme de billes. Ce gel est de préférence de type amine quaternaire, notamment en bout d'un petit bras espaceur, par exemple de type alkylène en C₁-C₆, relié aux billes d'agarose.
 - un gel qui correspond à ces caractéristiques et qui est disponible commercialement est connu sous le nom commercial Q Sépharose fast flow® et commercialisé par la société suédoise Pharmacia, dont les billes ont un diamètre de 45-165 µm à l'état humide.
- Selon une autre caractéristique avantagée du procédé selon l'invention, la première solution d'éluant tampon présente la composition suivante :

5

- NaCl	250 mmol,
- Tris	20 mmol,
- $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	10 mmol.

Cette composition est amenée à pH 6,6 avec de l'HCl concentré 12 N. Selon une autre caractéristique avantageuse du procédé selon l'invention, la deuxième solution tampon servant à la désorption du Facteur Villc de la colonne présente la composition suivante :

10

- NaCl	700 mmol,
- Tris	20 mmol,
- $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	10 mmol.

15

Cette composition est également amenée à pH 6,6 avec de l'HCl concentré 12 N. Selon encore une autre caractéristique avantageuse du procédé selon l'invention, la troisième solution tampon précitée utilisée pour la dialytration du Facteur Villc purifié et élué présente la composition suivante :

20

- NaCl	100 mmol,
- Tris	20 mmol,
- $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	0,6 mmol,
- L-arginine	17 mmol,
- L-lysine-HCl	20 mmol.

25

Cette solution est également amenée à pH 7 avec de l'HCl concentré 12 N. Selon une caractéristique avantageuse du procédé selon l'invention, avant de procéder à cette dialytration avec la troisième solution tampon, on ajoute dans la solution de Facteur Villc purifiée éluee 17 mmol de L-arginine ainsi que 20 mmol de L-lysine-HCl par litre de solution. Selon une caractéristique avantageuse du procédé de l'invention, on réalise les dialytrations précitées avec des membranes de dialytrations traitées avec un tampon bicarbonate 0,1 M à pH 9,6 contenant 30 g/l d'albumine humaine apyrogène et 0,1 % en volume d'agent émulsifiant. En vue de la conservation de la solution de Facteur Villc éluee de très haute pureté ainsi obtenue, dépourvue en majeure partie de Facteur Willibrand, et présentant une activité antihémophilique A d'au moins 250 U.I./mg de protéines, on procède à une filtration stérilisante sur filtre stérilisant ayant une dimension de pore de diamètre 0,22 μm , puis on introduit cette solution de Facteur Villc purifiée, stérilisée, dans des flacons siliconés.

30

Selon un second aspect, la présente invention fournit également du Facteur Villc de très haute pureté caractérisé en ce qu'il a été obtenu par le procédé précédemment décrit. L'invention couvre également le Facteur Villc de très haute pureté caractérisé en ce qu'il est dépourvu en majeure partie du Facteur Willibrand. De préférence, l'activité antihémophilique A du Facteur Villc selon l'invention est d'au moins 250 U.I./mg de protéines.

45

Selon un troisième aspect, la présente invention couvre encore une composition pharmaceutique, caractérisée en ce qu'elle contient du Facteur Villc tel qu'obtenu par le procédé selon l'invention ou tel que défini précédemment. De préférence, cette composition thérapeutique contient le Facteur Villc sous forme lyophilisée qui permet de préparer une préparation injectable extemporanément.

50

D'autres buts, caractéristiques et avantages l'invention apparaîtront clairement à la lumière de la description explicative qui va suivre faite en référence à un exemple de réalisation donné simplement à titre d'illustration et qui ne saurait donc en aucune façon limiter la portée de l'invention. Dans cet exemple, les pourcentages sont donnés en poids sauf indication contraire.

55

On prend 3 kg de cryoprécipité de plasma sanguin humain, issu de 300 l de plasma humain, que l'on met en solution dans 3,2 fois son volume de solution d'eau osmosée, limulus négatif, additionnée d'héparine à raison de 3 U.I./ml de solution, à la température du laboratoire et sous agitation pendant 2 h.

Après mesure du volume final, on additionne à cette solution de l'hydroxyde d'aluminium à raison de 15 % en volume par rapport au volume total de cette solution afin d'éliminer les Facteurs vitamine K dépendants. On laisse sous agitation pendant 5 min pour réaliser cette adsorption des Facteurs vitamine K dépendants sur l'hydroxyde d'aluminium.

On centrifuge à 6 000 G pour séparer l'hydroxyde d'aluminium de la solution.

Ensuite, on traite la solution contenant le Facteur Villic selon le procédé décrit dans le document EP-A-0 131 740 ou US-A-4 540 573 de manière à réaliser une inactivation virale.

Ensuite, on procède à une dialytration de la solution contenant le Facteur Villic inactivé contre une première solution tampon qui sera ensuite utilisée pour l'équilibration et la première élution de la colonne de chromatographie, ayant la composition suivante :

- NaCl	250 mmol,
- Tris	20 mmol,
- $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	10 mmol,

Cette solution a été amenée à pH 6,6 avec de l'HCl concentré 12 N.

Cette dialytration est réalisée avec deux fois le volume de la solution de Facteur Villic inactivée en éliminant ainsi la majeure partie des produits ayant servi à l'inactivation virale. Cette première membrane servant à la dialytration est une membrane millipore référence 4PTHK à pouvoir de coupure à 100 000. On obtient ainsi une solution de Facteur Villic inactivée, dialysée et concentrée à 10 l de solution totale.

On vérifie que cette solution concentrée à 10 l présente sensiblement la même force ionique que la première solution tampon d'élution de la colonne de chromatographie. La colonne de chromatographie est par exemple une colonne de 25 cm de hauteur sur un diamètre de 40 cm dans laquelle on introduit 32 l de gel de chez Pharmacia Q-Sépharose fast flow®.

Le gel a été équilibré par la première solution d'élution avant de procéder à l'injection des 10 l de solution de Facteur Villic à purifier à raison de 25 l à l'heure pour l'injection que l'on suit par une injection au même débit de la première solution tampon d'élution jusqu'à ce que l'on n'observe plus en sortie de colonne de pic protéique, par vérification avec un spectrophotomètre à 280 nm, correspondant principale-ment au Facteur Willibrand, au fibrinogène, à l'albumine et aux γ -globulines que l'on désire éliminer.

Après cette élution de la colonne avec la première solution tampon d'élution, on utilise comme solution d'élution une deuxième solution tampon d'élution ayant une force ionique plus élevée, ayant la composition suivante :

- NaCl	700 mmol,
- Tris	20 mmol,
- $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	10 mmol,

qui a été amenée à pH 6,6 par addition d'HCl concentré 12 N.

On réalise cette élution avec la deuxième solution tampon jusqu'à observation du pic correspondant au Facteur Villic, au même débit que précédemment. Cette observation est faite en modifiant la sensibilité du spectrophotomètre, comme cela est bien apparent à l'homme de l'art.

On observera que dans le pic initial non retenu qui contenait notamment tous les contaminants et parmi eux le Facteur Willibrand, on récupère un volume de 80 à 100 l de solution que l'on met de côté, qui est bien connu à l'homme de l'art dans le cadre de la maladie Willibrand.

Par ailleurs, la solution de Facteur Villic obtenue après élution présente un volume total de 40 à 50 l dans laquelle le Facteur Villic est présent en très faible proportion c'est-à-dire entre 0,5 et 1 U.I./ml.

A cette solution diluée ainsi obtenue, on ajoute 17 mmol/l de L-arginine et 20 mmol/l de L-lysine-HCl.

Par la suite, on procède à une concentration de la solution en dialysant contre une troisième solution tampon présentant la composition suivante :

- NaCl	100 mmol,
- Tris	20 mmol,
- $\text{CaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$	0,6 mmol,
- L-arginine	17 mmol,
- L-lysine-HCl	20 mmol,

5

cette solution ayant été amenée à un pH égal à 7 par de l'HCl concentré 12 N.

Cette manière de procéder permet de diminuer la proportion de sodium à 100 mmol/l et à concentrer à 30 U./ml le Facteur Villic. La membrane de dialytration qui est utilisée à cette étape est une membrane millipore, référence 4PTTK, ayant un pouvoir de coupure à 30 000.

Il est à noter qu'il est très important de traiter auparavant toutes les membranes de dialytration en les rinçant abondamment à de l'eau osmosée limulus négatif. On a préparé par ailleurs 5 l de tampon bicarbonate 0,1 M à pH 9,6 contenant 30 g/l d'albumine humaine apyrogène et 0,1 % en volume d'agent émulsifiant, par exemple, Tween 80® que l'on injecte au travers de ces membranes grâce à une pompe AST® à piston en Téflon et un corps en Pyrex, en circuit fermé pendant 2 h. On rince ensuite pendant 1 h à l'eau osmosée limulus négatif puis l'on passe 20 l de la deuxième solution tampon précitée. On vérifie que le taux de protéine à la sortie de la membrane de dialytration est nul par un dosage de protéine en utilisant la microméthode de Maron M. Bradford décrite dans ANALYTICAL BIOCHEMISTRY 72, 248-254 (1976).

On procède ensuite à une filtration stérilisante de la solution du Facteur Villic sur une membrane stérilisante par exemple de chez millipore référence Millidisk à diamètre de pore de 0,22 μm . On obtient ainsi une solution de Facteur Villic de très haute pureté, stérilisée, que l'on peut répartir dans des flacons silicônés pour le stockage des produits, notamment en vue de la lyophilisation que l'on peut réaliser ensuite de manière tout à fait classique. On obtient ainsi un Facteur Villic à 30 U./ml, avec une activité spécifique d'au moins 250 U./mg de protéines.

Ce Facteur Villic à avantageusement lyophiliser constitue ainsi une composition pharmaceutique de très grande valeur qui permet de n'injecter au patient souffrant d'hémophilie que les quantités de produit nécessaires à traiter leur hémophilie, ce qui constitue un progrès technique déterminant, tout à fait inattendu pour l'homme de l'art.

Il est encore à observer que ce produit présente une très grande stabilité dans le temps. En particulier, l'activité du Facteur Villic baisse de moins de 10 % après reprise du lyophilisat au bout de 24 h. En outre, avec le procédé selon l'invention, on obtient d'excellents rendements au niveau industriel, qui sont de l'ordre de 50 à 55 % par rapport au cryoprécipité dissous de départ.

Revendications

1. Procédé de fabrication du Facteur anti-hémophilique (FVillic) ayant une très haute pureté, dépourvu en majeure partie du Facteur Willibrand, comprenant une étape de purification par chromatographie d'échange d'ions à l'aide d'une colonne de chromatographie comprenant un gel, comprenant une étape d'adsorption du Facteur anti-hémophilique purifié que l'on recueille, caractérisé en ce qu'on prépare une première solution d'éluant tamponnée qui présente une force ionique capable de séparer le Facteur Villic de la majeure partie du Facteur Willibrand ainsi que de ses principaux contaminants plasmatiques ; on prépare une solution brute de la première solution d'éluant tamponnée ; on adsorbe sélectivement le Facteur Villic, essentiellement sans le Facteur Willibrand, sur le gel de la colonne en éluant ladite solution brute du Facteur Villic avec ladite première solution d'éluant ; et on désorbe le Facteur Villic adsorbé sur le gel de la colonne grâce à la première solution d'éluant en utilisant une deuxième solution d'éluant tamponnée de force ionique plus élevée que la première solution d'éluant, en obtenant ainsi une solution purifiée de Facteur Villic de très haute pureté, dépourvu en majeure partie du Facteur Willibrand, ainsi que des principaux contaminants plasmatiques.
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'on procède à une dialytration contre une troisième solution tampon, de préférence permettant l'injection intraveineuse.
3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'on concentre la solution purifiée du Facteur Villic qui est de préférence lyophilisée.

4. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'on prépare la solution brute à purifier de Facteur Villic par mise en solution d'un cryoprécipité d'un extrait de plasma humain.

5. Procédé selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'on traite la solution obtenue par dissolution du cryoprécipité dans de l'eau avantagusement additionnée d'héparine, avec de l'hydroxyde d'aluminium.

6. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que la proportion d'incorporation d'hydroxyde d'aluminium est supérieure à 10 % en volume par rapport au volume total de la solution contenant le Facteur Villic, et encore de préférence et de l'ordre de 15 % en volume.

7. Procédé selon la revendication 5 ou 6, caractérisé en ce qu'on procède à une centrifugation pour séparer l'hydroxyde d'aluminium de la solution de Facteur Villic débarrassée ainsi des Facteurs vitamine K dépendants.

8. Procédé selon l'une des revendications 5 à 7, caractérisé en ce qu'on inactive viralemment la solution contenant le Facteur Villic à l'aide d'une solution tampon contenant un mélange solvant/détergent.

9. Procédé selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que la solution brute purifiée de Facteur Villic est dialysée contre la première solution tampon précitée servant à l'élimination de la colonne, avant de passer à l'étape d'adsorption sur la colonne.

10. Procédé selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que le gel de purification utilisé dans la colonne de chromatographie par échange d'ions est un gel présentant les caractéristiques essentielles suivantes :

20 - un gel d'échange d'ions de type anionique à base d'agarose réticulé en particulier à environ 6 % sous forme de billes, de préférence du type amine quaternaire, notamment en bout d'un petit bras espaceur, par exemple de type alkylène en C₁-C₆ relié aux billes d'agarose.

- de préférence, ce gel un gel connu sous le nom commercial Q-Sépharose fast flow® (PHARMACIA) dont les billes ont un diamètre de 45-165 µm à l'état humide.

11. Procédé selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que la première solution d'élimination tampon précitée présente la composition suivante :

- NaCl	250 mmol,
- Tris	20 mmol,
- CaCl ₂ .2H ₂ O	10 mmol,

cette composition étant amenée à pH 6,6 avec le l'HCl concentré 12 N.

12. Procédé selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que la deuxième solution tampon précitée servant à la désorption du Facteur Villic de la colonne présente la composition suivante :

- NaCl	700 mmol,
- Tris	20 mmol,
- CaCl ₂ .2H ₂ O	10 mmol,

cette composition étant amenée à pH 6,6 avec de l'HCl concentré 12 N.

13. Procédé selon l'une des revendications 2 à 12, caractérisé en ce que la troisième solution tampon précitée utilisée pour la dialysation du Facteur Villic purifié et élué présente la composition suivante :

- NaCl	100 mmol,
- Tris	20 mmol,
- CaCl ₂ .2H ₂ O	0,6 mmol,
- L-arginine	17 mmol,
- L-lysine-HCl	20 mmol,

cette solution étant amenée à pH 7 avec de l'HCl concentré 12 N.

14. Procédé selon l'une des revendications 2 à 13, caractérisé en ce que, avant de procéder à cette dialysation avec la troisième solution tampon, on ajoute dans la solution de Facteur Villic purifiée éluee 17

- mmol de L-arginine ainsi que 20 mmol de L-lysine-HCl par litre de solution.
15. Procédé selon l'une des revendications 1 à 14, caractérisé en ce qu'on procède à une filtration stérilisante sur filtre stérilisant ayant une dimension de pore de diamètre 0,22 µm de la solution de Facteur Villic élue de très haute pureté, puis on introduit cette solution de Facteur Villic purifiée, stérilisée, dans des flacons siliconés.
16. Procédé selon l'une des revendications 2 à 15, caractérisé en ce qu'on réalise les dialfiltrations avec des membranes de dialfiltration traitées avec un tampon bicarbonate 0,1 M à pH 9,6 contenant 30 g/l d'albumine humaine apyrogène et 0,1 % en volume d'agent émulsifiant.
17. Facteur Villic de très haute pureté, caractérisé en ce qu'il a été obtenu par le procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 16.
18. Facteur Villic de très haute pureté, caractérisé en ce qu'il est dépourvu en majeure partie du Facteur Willebrand, de préférence l'activité antihémothrombotique A du Facteur Villic est d'au moins 250 U./mg de protéines.
19. Composition pharmaceutique, caractérisée en ce qu'elle contient du Facteur Villic tel qu'obtenu par le procédé selon une quelconque des revendications 1 à 16 ou tel que défini à la revendication 17 ou 18, de préférence, cette composition pharmaceutique contient un Facteur Villic sous forme lyophilisée qui permet de préparer extemporanément une préparation injectable.
- Revendications pour les Etats contractants suivants: ES, GR
20. 1. Procédé de fabrication du Facteur antihémothrombotique (FVillic) ayant une très haute pureté, dépourvu en majeure partie du Facteur Willebrand, comprenant une étape de purification par chromatographie d'échange d'ions à l'aide d'une colonne de chromatographie comprenant un gel, comprenant une étape d'adsorption du Facteur antihémothrombotique purifié que l'on recueille, caractérisé en ce qu'on prépare une première solution d'élution tamponnée qui présente une force ionique capable de séparer le Facteur Villic de la majeure partie du Facteur Willebrand ainsi que de ses principaux contaminants plasmatiques ; on prépare une solution brute du Facteur Villic à partir d'un cryoprécipité, qui présente une force ionique sensiblement identique à celle de la première solution d'élution tamponnée ; on adsorbe sélectivement le Facteur Villic, essentiellement sans le Facteur Willebrand, sur le gel de la colonne en éluant ladite solution brute du Facteur Villic avec ladite première solution d'élution ; et on désorbe le Facteur Villic adsorbé sur le gel de la colonne grâce à la première solution d'élution en utilisant une deuxième solution d'élution tamponnée de force ionique plus élevée que la première solution d'élution, en obtenant ainsi une solution purifiée de Facteur Villic de très haute pureté, dépourvu en majeure partie du Facteur Willebrand ainsi que des principaux contaminants plasmatiques.
35. 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'on procède à une dialfiltration contre une troisième solution tampon, de préférence permettant l'injection intraveineuse.
40. 3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'on concentre la solution purifiée du Facteur Villic qui est de préférence lyophilisée.
4. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'on prépare la solution brute à purifier de Facteur Villic par mise en solution d'un cryoprécipité d'un extrait de plasma humain.
5. Procédé selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'on traite la solution obtenue par dissolution du cryoprécipité dans de l'eau avantagusement additionnée d'héparine, avec de l'hydroxyde d'aluminium.
45. 6. Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que la proportion d'incorporation d'hydroxyde d'aluminium est supérieure à 10 % en volume par rapport au volume total de la solution contenant le Facteur Villic, et encore de préférence et de l'ordre de 15 % en volume.
7. Procédé selon la revendication 5 ou 6, caractérisé en ce qu'on procède à une centrifugation pour séparer l'hydroxyde d'aluminium de la solution de Facteur Villic débarrassée ainsi des Facteurs vitamine K dépendants.
50. 8. Procédé selon l'une des revendications 5 à 7, caractérisé en ce qu'on inactive viralemment la solution contenant le Facteur Villic à l'aide d'une solution tampon contenant un mélange solvant/détergent.
9. Procédé selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que la solution brute purifiée de Facteur Villic est dialfiltrée contre la première solution tampon précitée servant à l'élution de la colonne, avant de passer à l'étape d'adsorption sur la colonne.
55. 10. Procédé selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que le gel de purification utilisé dans la colonne de chromatographie par échange d'ions est un gel présentant les caractéristiques essentielles suivantes :

- un gel d'échange d'ions de type anionique à base d'agarose réticulé en particulier à environ 6 % sous forme de billes, de préférence du type amine quaternaire, notamment en bout d'un petit bras espaceur, par exemple de type alkylène en C₁-C₆ relié aux billes d'agarose.
- de préférence, ce gel est un gel connu sous le nom commercial Q-Sépharose fast flow® (PHARMACIA) dont les billes ont un diamètre de 45-165 µm à l'état humide.
11. Procédé selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que la première solution d'élution tampon précitée présente la composition suivante :

- NaCl	250 mmol,
- Tris	20 mmol,
- CaCl ₂ .2H ₂ O	10 mmol,

cette composition étant amenée à pH 6,6 avec le HCl concentré 12 N.
12. Procédé selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que la deuxième solution tampon précitée servant à la désorption du Facteur Villic de la colonne présente la composition suivante :

- NaCl	700 mmol,
- Tris	20 mmol,
- CaCl ₂ .2H ₂ O	10 mmol,

cette composition étant amenée à pH 6,6 avec de l'HCl concentré 12 N.
13. Procédé selon l'une des revendications 2 à 12, caractérisé en ce que la troisième solution tampon précitée utilisée pour la diafiltration du Facteur Villic purifié et élué présente la composition suivante :

- NaCl	100 mmol,
- Tris	20 mmol,
- CaCl ₂ .2H ₂ O	0,6 mmol,
- L-arginine	17 mmol,
- L-lysine-HCl	20 mmol,

cette solution étant amenée à pH 7 avec de l'HCl concentré 12 N.
14. Procédé selon l'une des revendications 2 à 13, caractérisé en ce que, avant de procéder à cette diafiltration avec la troisième solution tampon, on ajoute dans la solution de Facteur Villic purifiée éluee 17 mmol de L-arginine ainsi que 20 mmol de L-lysine-HCl par litre de solution.
15. Procédé selon l'une des revendications 1 à 14, caractérisé en ce qu'on procède à une filtration stérilisante sur filtre stérilisant ayant une dimension de pore de diamètre 0,22 µm de la solution de Facteur Villic éluee de très haute pureté, puis on introduit cette solution de Facteur Villic purifiée, stérilisée, dans des flacons silicés.
16. Procédé selon l'une des revendications 2 à 15, caractérisé en ce qu'on réalise les diafiltrations avec des membranes de diafiltration traitées avec un tampon bicarbonate 0,1 M à pH 9,6 contenant 30 g/l d'albumine humaine apyrogène et 0,1 % en volume d'agent émulsifiant.
17. Procédé de préparation d'une composition pharmaceutique, caractérisé en qu'on utilise comme principe actif un Facteur Villic de très haute pureté tel qu'obtenu par le procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 16, de préférence sous forme lyophilisée, permettant de préparer extemporanément une préparation injectable.

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		Revendication		CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)	
X	BRITISH JOURNAL OF HAEMATOLOGY, vol. 43, 1979, pages 669-674, Blackwell Scientific Publications; D.E.G. AUSTEN: "The chromatographic separation of factor VIII on aminohexyl sepharose" * Page 671, "Chromatography"; pages 671-672, "Results"; page 672, figure 2	1-10,14	-19	C 07 K 3/22	A 61 K 37/02		
Y	IDEM	11-12					
X,D	EP-A-0 144 957 (ARMOUR PHARMACEUTICAL CO.) * Page 4, lignes 1-13; page 6, lignes 14-30; page 7, lignes 1-30; page 8, exemple 1 * TRANSFUSION SANGUINE DE LUE) * Document en entier *	1-10,14	1-5,7-8				
E	EP-A-0 359 593 (CENTRE REGIONAL DE	11-12					
Y,D	EP-A-0 359 593 (CENTRE REGIONAL DE	1-5,7-8					
X	TROMBOSIS & HAEMOSTASIS, vol. 47, 1982, pages 124-127; J.-J. MORGENTHAUER: "Chromatography of antihemophilic factor on diaminoalkane- and aminoalkane-derivatized sepharose" * En entier *	1-10,14	-19		A 61 K		
A	EP-A-0 303 329 (W. RIETHORST) * Pages 3,4,5; page 7, lignes 25-43 *	1-19					
A	EP-A-0 104 356 (THE UNIVERSITY OF ROCHESTER) * Page 9, lignes 25-34; page 10, lignes 1-6 *	1-19					
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications							
Lien de la recherche		Date d'achèvement de la recherche		Examinateur		LA HAYE	
17-05-1990		FERNANDEZ Y BRANAS F.J.					
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES							
I : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire							

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS	
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes
A	WO-A-8 604 486 (NEW YORK UNIVERSITY) * En entier * -----
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications	
Lieu de la recherche LA HAYE	
Date d'achèvement de la recherche 17-05-1990	
Examinateur FERNANDEZ Y BRANAS F.J.	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire & : membre de la même famille, document correspondant	

CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. C.I.5)	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. C.I.5)



